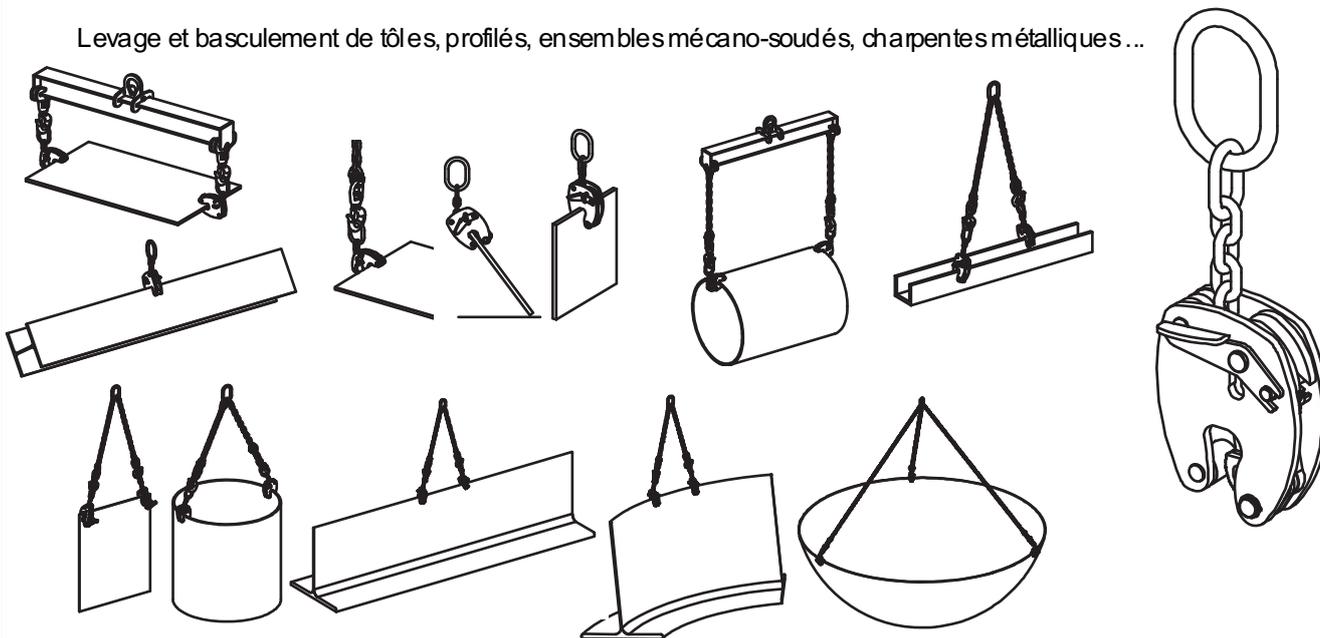


Applications

Levage et basculement de tôles, profilés, ensembles mécano-soudés, charpentes métalliques...



Descriptif

Pinces dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Le levier de réarmement non dépassant permet l'utilisation à même le sol. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince. La came crantée ne marque qu'une face de la charge.

Fonctionnement

Afin de basculer la came de la pince en position ouverte, pousser le levier de réarmement vers le bas. La fermeture se fait automatiquement en relâchant le levier. La came crantée de la pince pénètre dans la matière de la charge. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel, évitant ainsi un marquage excessif.

Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°).

Remarque concernant les modèles 1, 2 et 3 t :

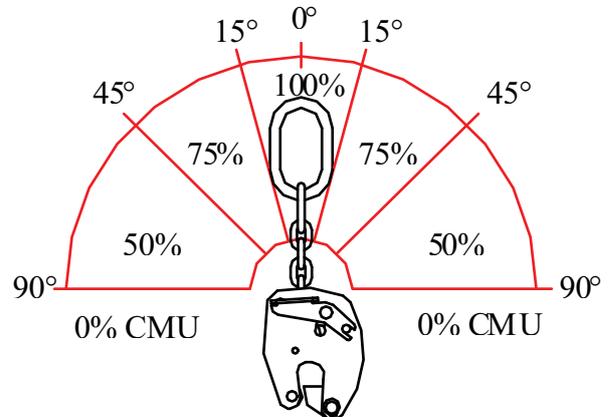
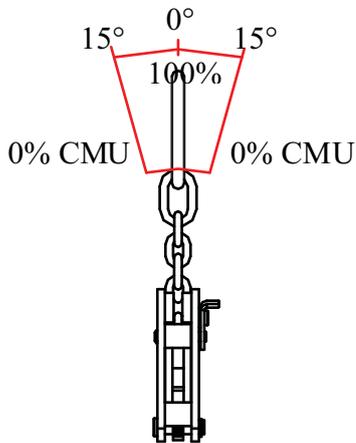
Le maintien ouvert peut se faire en poussant le levier de réarmement contre le corps de la pince, jusqu'à endenchement du pion de maintien dans son logement situé sur le flasque de la pince.

Pour relâcher, tirer le levier légèrement vers l'extérieur de façon à extraire le pion du levier de son logement.

Indications générales

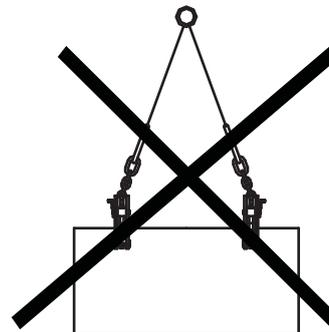
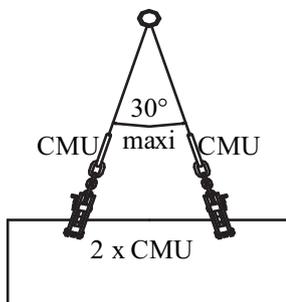
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.
- Garantie 1 an contre tout vice de fabrication.

- *Fonction levage* : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.

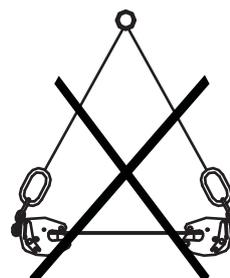
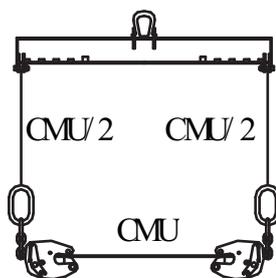


- *Fonction basculement* : pour cette application, la charge maximale d'utilisation de la pince est divisée par 2.

- *Fonction levage de charges en position verticale à l'aide de 2 pincés sans palonnier* : ne pas dépasser 30° d'angle d'élingage.



- *Fonction levage de charges en position horizontale à effectuer avec 2 pincés au moins et un palonnier* : la charge maximale d'utilisation de chaque pince est divisée par 2.



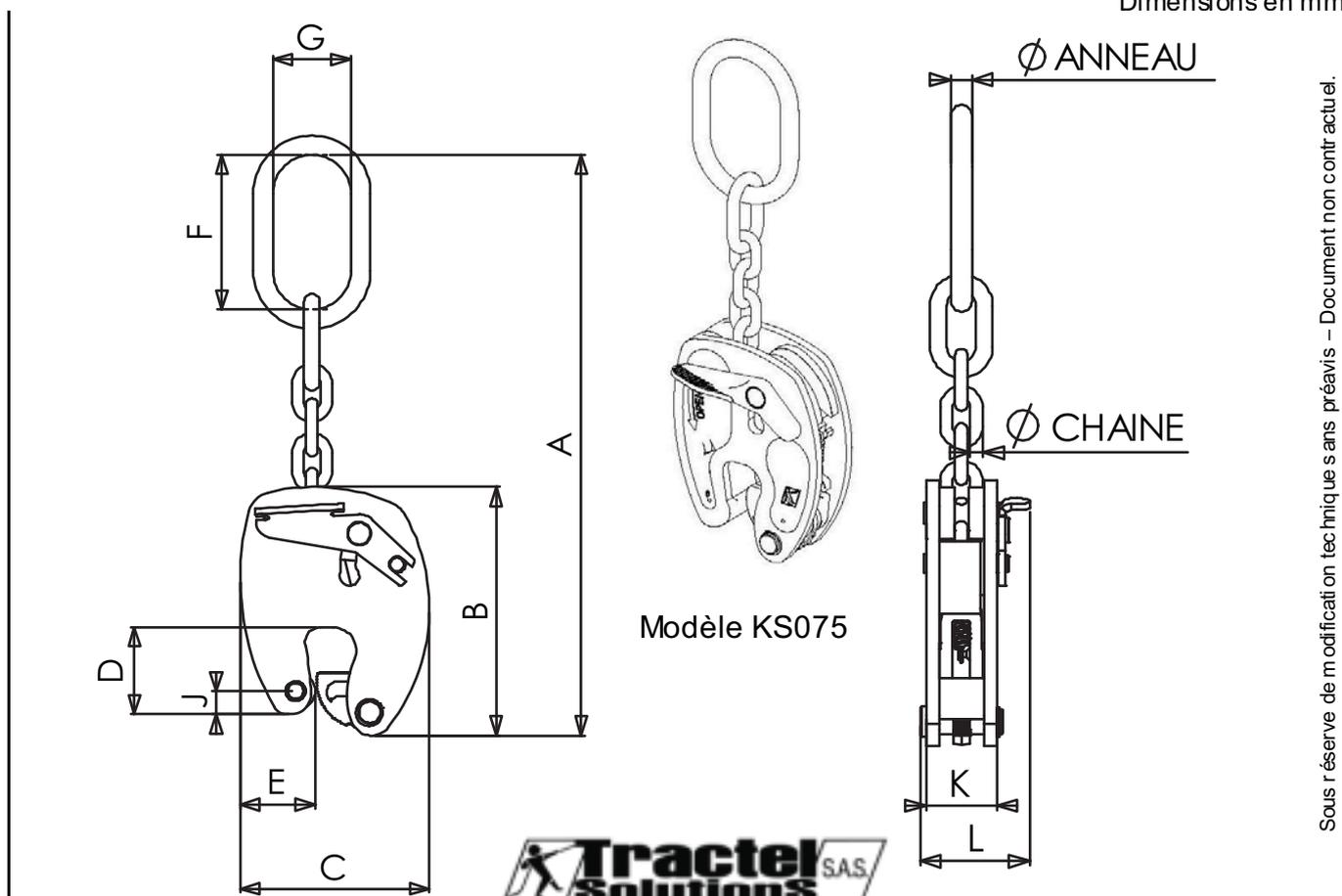
Consignes particulières

- Ne pas utiliser pour des charges fragiles.
- L'utilisation d'une KS laisse une trace sur la charge.
- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Dureté superficielle des pièces à lever 300 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/mm².
- Certains aciers inoxydables sont particulièrement abrasifs ; l'état des dents de la came est à surveiller de très près dans ce cas d'utilisation.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Par sécurité, les pinces doivent toujours être déverrouillées (came fermée) en non utilisation.
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A	B	C	D	E	F	G	Ø anneau	J	K	L	Ø chaîne	Poids kg
			mini	maxi													
KS075 0-15	50238	750	0	15	300	129	97	45	39	80	40	10	12	34	53	6	1,7
KS1 0-20	50248	1 000	0	20	426	173	128	60	49	110	60	13	16	43	67	7	3,8
KS2 0-25	50258	2 000	0	25	485	218	161	75	62	110	60	16	19	47	79	8	6,4
KS3 0-30	50268	3 000	0	30	595	260	205	94	85	135	75	18	28	58	96	10	12

Dimensions en mm



Sous réserve de modification technique sans préavis - Document non contractuel.